

DATA Detection Technologies Ltd. French

DATA Count Series

DATA Count S-25



Manuel

(Avril 2013)

Important :

Pour activer la garantie du système, connectez-vous sur le site de DATA Detection Technologies et remplissez le « formulaire de garantie en ligne » sur: http://www.data-technologies.com/warranty, sous 7 jours après réception dus système.

DATA Detection Technologies Ltd. 12 Hartom St., Har Hotzvim, Jerusalem 97775, Israel www.data-technologies.com
Téléphone : (+972)-73-2204477 Fax : (+972)-73-2204466 e-mail : info@data-technologies.com

RENSEIGNEMENTS DE SECURITE

Veuillez lire tous les renseignements ci-dessous et dans tout le manuel d'Utilisation et de Maintenance avant d'essayer d'utiliser le système ou de réaliser toute opération de maintenance.

Danger

Électriques

Le système du DATA Count S-25 est relié à une source de haute tension (115 / 230 VAC)

Consignes de sécurité du laser

Le DATA Count S-25 est un appareil de classe 1, et ne requiert pas le port de protections lors d'une utilisation standard du système (voir le manuel complet pour plus de détails).

Avertissements

Respectez et suivez tout avertissement ou précaution présent dans ce manuel.

Toute tâche de maintenance doit être réalisée uniquement par un personnel formé et qualifié.

Veillez à ce que l'alimentation électrique soit désactivée avant toute manipulation liée aux éléments électriques.

 Attention:

Ceci est un Manuel d'Utilisation abrégé.
Pour plus d'informations concernant l'utilisation du système, le calibrage des objets, la maintenance et le dépannage, voir la version complète du Manuel d'Utilisation et de Maintenance DATA Count S-25.

1 INTRODUCTION

Le DATA Count S-25 peut compter rapidement et de manière précise un grand nombre de petits objets dans un sac relié ou un conteneur, avec trois modes de comptage possibles :

- **Comptage par paquets** : les sacs sont remplis selon des nombres de sacs et d'objets par sac définis.
- **Comptage libre** : tous les objets - ou une partie des objets - présents dans le distributeur sont comptés.
- **Comptage à distance** : les sacs sont remplis selon un nombre d'objets par sac prédéfini via un logiciel d'ordinateur à distance (voir le manuel complet)

Son système est contrôlé par l'application Data Count, sur un PC à écran tactile ou un PC en **comptage à distance**.

1.1 Éléments principaux du système

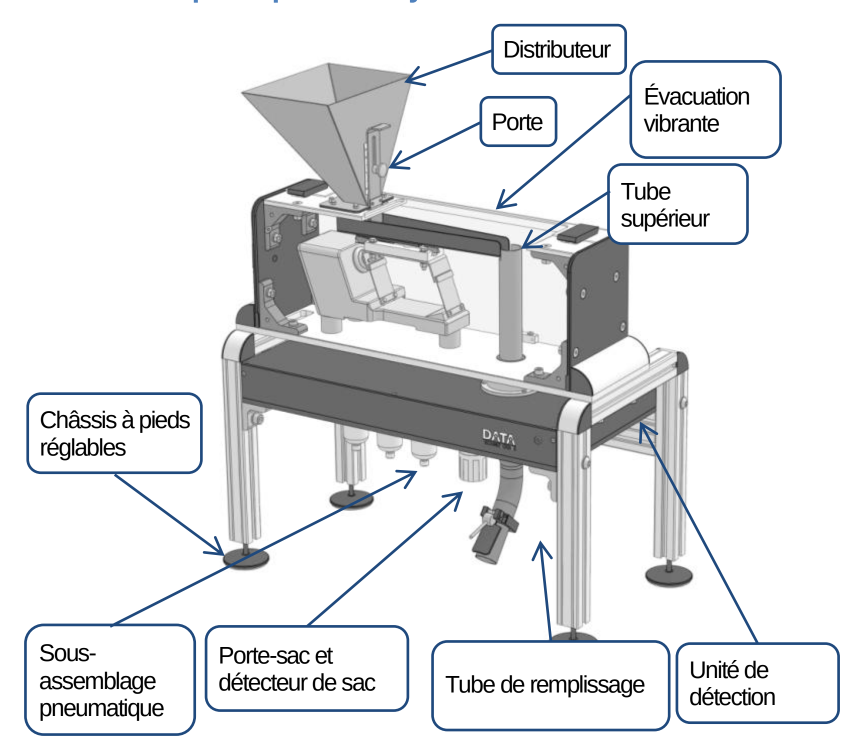


Figure 1. Éléments principaux du système

2 CONFIGURATION D'INSTALLATION

Veillez à ce que le système soit placé sur une surface ou table stable et à la bonne hauteur.

Veillez à ce que le site soit bien ventilé, afin de protéger l'unité de détection de toute poussière ou débris.



Attention : Le régulateur d'air doit être réglé pour fournir une pression de 0,1 bar. Voir le manuel complet pour plus de détails.

3 MISE EN MARCHE ET ARRET DU SYSTEME

Pour le mettre en marche:

Appuyez sur le bouton On/Off sur le panneau arrière du système

Le PC à écran tactile s'allume automatiquement.
Pour une mise en marche manuelle, appuyez sur l'interrupteur situé sur le panneau, en bas à droite.

L'écran d'ouverture du DATA Count apparait, suivi de l'écran d'accueil principal.

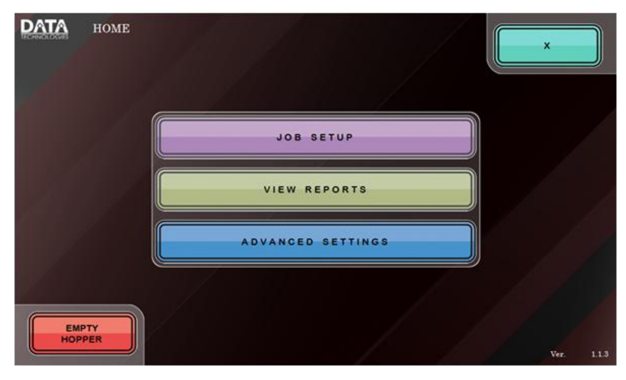
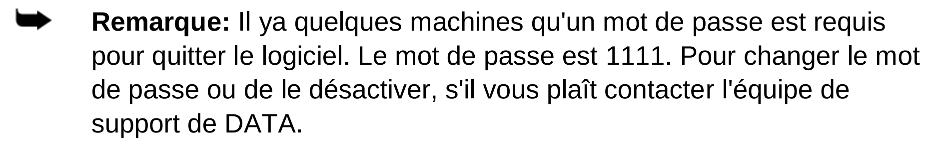


Figure 2. Accueil

Pour arrêter le système:

Appuyez sur Exit (X) dans le coin supérieur droit de la page d'accueil, puis sur **OK** pour confirmer.



Remarque: Il ya quelques machines qu'un mot de passe est requis pour quitter le logiciel. Le mot de passe est 1111. Pour changer le mot de passe ou de le désactiver, s'il vous plaît contacter l'équipe de support de DATA.

Arrêtez le PC à écran tactile (*Démarrer→Arrêter l' ordinateur*).

Attendez que le PC soit complètement éteint.

Appuyez sur le bouton On/Off sur le panneau arrière du système

4 PARAMETRES DE CALIBRAGE DES OBJETS

Sur les machines DATA Count, il est nécessaire de pré-régler le calibrage pour chaque type d'objet. Une fois le calibrage réalisé, les paramètres sont enregistrés pour toute utilisation future. Chaque type d'objet requiert un calibrage unique (qui peut être modifié ultérieurement).

➡ **Remarque:** Pour accéder aux paramètres avancés, un mot de passe est nécessaire. Le mot de passe est 1111. Pour changer le mot de passe ou de le désactiver, s'il vous plaît contacter l'équipe de support de DATA.

Pour calibrer l'objet :

Appuyez sur Paramètres Avancés sur l'écran d'accueil. L'écran des Paramètres Avancés apparait.

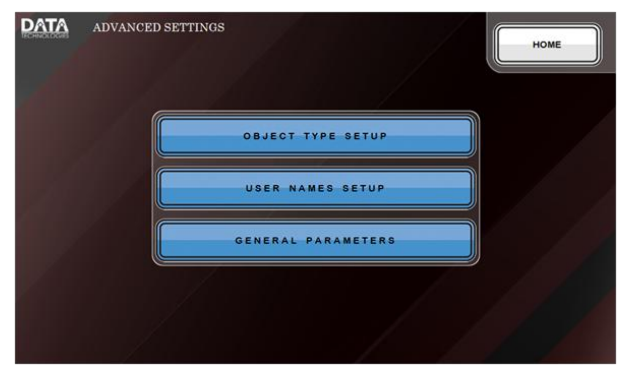


Figure 3. Régler des paramètres Avancés

4.1 Régler des types d'objet

Permet à l'utilisateur : d'entrer un nouvel objet, de dupliquer, de modifier et de supprimer un objet.

Pour supprimer, dupliquer ou modifier un objet, voir le manuel complet.

4.1.1 Entrer un nouvel objet

Appuyez sur **OBJECT TYPE SETUP**(RÉGLAGE DU TYPE D'OBJET)

Appuyez sur **ENTER**(ENTRER) **NEW OBJECT**(NOUVEL OBJET).

Tapez le nom du nouvel objet (⇦ pour corriger, **X** pour annuler).

Appuyez sur **OK** pour confirmer.

L'écran des conseils de calibrage apparait.

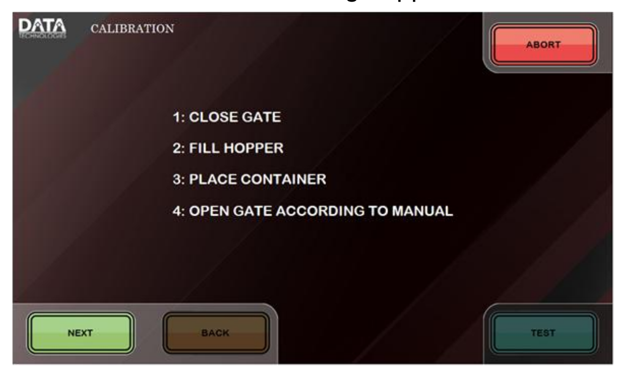


Figure 4. Écran des conseils de calibrage

Exécutez ces actions préalables :

Fermez la porte du distributeur.

Remplissez le distributeur avec les objets souhaités

Placez un conteneur ou un sac sous le tube de remplissage.

Appuyez sur **NEXT** (SUIVANT) pour afficher l'écran de calibrage.

4.1.2 Paramètres de calibrage

Pour préparer le système au calibrage, retirez le capot supérieur transparent du sous-système d'alimentation afin de mieux voir les objets passer par l'évacuation vibrante.

4.1.2.1 Vitesse de calibrage

Règle la vitesse de comptage optimale.

Appuyez sur **TEST**.

Levez ou baissez manuellement la porte jusqu'à une hauteur où les objets passant par l'évacuation vibrante forment une seule couche.

Observez les objets quant ils passent par l'évacuation vibrante.

Modifiez la valeur de la fréquence (en utilisant les flèches ⌄ ⌃), pour trouver les valeurs optimales auxquelles le passage des objets se fera de la manière la plus douce et au meilleur taux de comptage possible.

➡ **Note :** Une valeur de fréquence élevée réduit la précision alors qu'une valeur basse l'augmente.

➡ **Note :** Ne modifiez **pas** le paramètre Temps de mise sous tension.

Après l'optimisation, appuyez sur **STOP TESTING** (ARRETER LE TEST).

Reportez la valeur de hauteur de la porte sur la règle, et entrez-la dans la valeur de hauteur de la porte.

Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ) (Le prochain écran de calibrage apparait).

4.1.2.2 Calibrage de la taille

Indique les différentes tailles que le système va compter.

Appuyez sur **TEST** (le système mesure la taille de l'objet)

Attendez qu'il ait compté 10 000 échantillons puis appuyez sur **STOP TESTING** (ARRETER LE TEST) (il s'agit d'un paramètre de comptage interne, pas du nombre d'objets). La taille minimum et maximum de l'objet apparait.

Appuyez sur **TEST** pour re-tester 1000 - 2000 échantillons supplémentaires.

Appuyez sur **STOP TESTING**(ARRETER LE TEST).

➡ **Note :** Continuez le test jusqu'à ce que les valeurs des tailles minimum et maximum de l'objet ne changent pas de manière notable.

Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ) pour compléter le processus de calibrage de taille.

Le prochain écran de calibrage apparait.

4.1.2.3 Arrêter le calibrage de la vitesse

Indique la vitesse finale optimale de comptage pour un comptage d'objets exact.

Appuyez sur **CALIBRATE** (CALIBRER).

Appuyez sur **TEST.**

Les objets passent par le détecteur de comptage, jusqu'à ce que le nombre atteigne la valeur de **Limite de comptage**.

Appuyez sur **STOP TESTING** (ARRETER LE TEST).

Appuyez sur **ADVANCED SETTINGS** (PARAMETRES AVANCÉS).

Changez la **STOPPING SPEED** (VITESSE D'ARRET) et les valeurs **EXTRA PULSE LENGTH** (LONGUEUR D'IMPULSION SUPPLÉMENTAIRE) de comptage.

➡ **Note :** Des valeurs hautes permettent un comptage rapide, mais peuvent affecter la précision de l'arrêt.

Appuyez sur **TEST > STOP TESTING** (TEST > ARRETER LE TEST) pour contrôler les nouvelles valeurs. Répétez ce test jusqu'à atteindre un comptage précis à la vitesse idéale.

Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ) pour terminer l'étape de calibrage.

Appuyez sur **DONE > BACK** (TERMINÉ > RETOUR) pour retourner à l'écran de Paramètres Avancés.

4.2 Réglage du nom d'utilisateur

Appuyez sur **ENTER NEW USER** (ENTRER NOUVEL UTILISATEUR).

Tapez le nom du nouvel utilisateur (⇦ pour corriger, **x** pour annuler).

Appuyez sur **OK** pour confirmer

Appuyez sur **BACK** (RETOUR) pour retourner à l'écran des Paramètres Avancés.

Pour supprimer, dupliquer ou modifier un nom de la liste, voir le manuel complet.

4.3 Paramètres généraux

Permet de voir et de modifier plusieurs paramètres par défaut du système.



Attention : Ces paramètres doivent être modifiés uniquement par une personne habituée et officiellement formée au système du DATA Count S-25.

Cet écran est utilisé pour définir le mode de travail :

- Travail avec un sac connecté au tube de remplissage.
- Travail avec un conteneur placé sous le tube de remplissage.
- Travail avec une pédale/Sortie double (pour se connecter et utiliser la pédale / Sortie double, s'il vous plaît voir manuel d'utilisation et d'entretien)..

Pour sélectionner le mode de travail :

1. Appuyez sur **GENERAL PARAMETERS** (PARAMETRES GÉNÉRAUX) sur l'écran de Paramètres Avancés.
2. Choisissez **ENABLED** (ACTIVÉ) pour travailler avec un sac ou une pédale/Sortie double.
3. Choisissez **DISABLED** (DÉSACTIVÉ) pour travailler avec un conteneur.
4. Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ).

Après avoir calibré l'objet, réglé le nom d'utilisateur et défini le mode de travail (sac / pédale / conteneur), retournez sur l'écran **HOME** (Accueil) pour lancer le processus de travail.

5 LANCER L'APPLICATION

5.1 Réglage du travail

Appuyez sur **JOB SETUP** (RÉGLAGE DU TRAVAIL) sur l'écran d'accueil.



Figure 5. Réglage du travail

5.1.1 Sélection de l'utilisateur

Appuyez sur **USER** (UTILISATEUR) (faites défiler ⌄ ⌃ pour trouver votre nom).

5.1.2 Sélection de l'objet

Appuyez sur **OBJECT TYPE** (TYPE D'OBJET) (faites défiler ⌄ ⌃ pour trouver l'objet).

Sélectionnez le type d'objet souhaité.

Réglez la hauteur de la porte selon la valeur de hauteur de la porte inscrite dans l'onglet du type d'objet.

5.1.3 Sélectionner le mode de comptage

Changez le mode de comptage, **Comptage par paquets, Comptage libre** ou **Comptage à distance,** en cliquant sur l'onglet **COUNT MODE** (MODE DE COMPTAGE).
Le sous-titre de l'écran affiche le mode de comptage actuel.

En mode de comptage par paquets :

5.1.4 Réglage du nombre d'objets par sac

Appuyez sur **NUMBER OF OBJECTS PER BAG** (NOMBRE D'OBJETS PAR SAC), et entrez le nombre souhaité.

Appuyez sur ⇦ pour corriger le nombre.

Appuyez sur **X** pour annuler.

Appuyez sur **OK** pour terminer.

5.1.5 Réglage du nombre de sacs

Appuyez sur **NUMBER OF BAGS** (NOMBRE DE SACS), et entrez le nombre souhaité.

Appuyez sur ⇦ pour corriger le nombre et sur **X** pour annuler.

Appuyez sur **OK** pour terminer.

Une fois tous les champs requis remplis, **RUN** (EXÉCUTER) est disponible.

5.2 Comptage



Attention : Avant de cliquer sur **RUN** (LANCER), vérifiez qu'il y ait un sac ou un conteneur.

5.2.1 Procédure de Comptage par paquets

Attachez un sac au tube de remplissage (voir le manuel complet).

Appuyez sur **RUN** (EXÉCUTER).

Le nombre d'objets comptés s'affiche.

Le processus de comptage se poursuit jusqu'à ce que le nombre prédéfini d'objets par sac soit atteint.

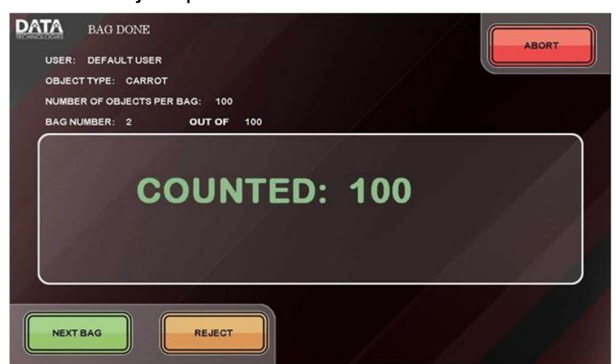


Figure 6. Sac terminé

➡ **Note :** Pour plus d'informations sur le refus du dernier comptage, voir le manuel complet.

Retirez le sac rempli.

Attachez un nouveau sac vide.

Cliquez sur **NEXT BAG** (SAC SUIVANT) pour continuer.

Continuez de remplacer les sacs jusqu'à ce que le dernier sac soit rempli.

L'onglet « Terminer le paquet » apparait.

Appuyez sur **FINISH BATCH** (TERMINER LE PAQUET).

L'écran de Résumé du travail fini apparait.

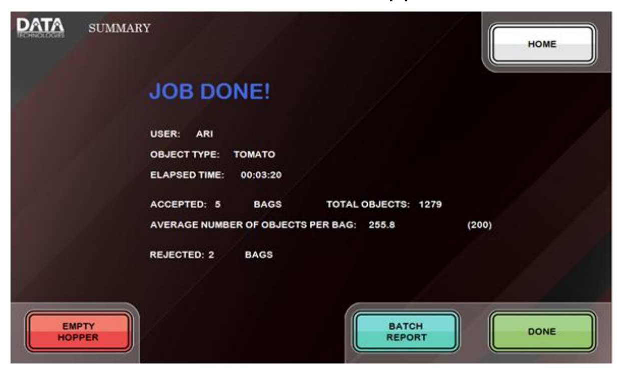


Figure 7. Résumé du comptage par paquets

Sélectionnez l'un des boutons suivants :

- **BATCH REPORT** (RAPPORT SUR LE PAQUET), pour voir le rapport.
- **DONE** (TERMINÉ), pour lancer un nouveau processus de comptage.
- **EMPTY HOPPER** (VIDER LE DISTRIBUTEUR), pour vider le distributeur.
- **HOME** (ACCUEIL), pour accéder à l'écran d'accueil.

5.2.1.1 Mettre le comptage par paquets en pause

Appuyez sur **PAUSE** pendant le processus de comptage.

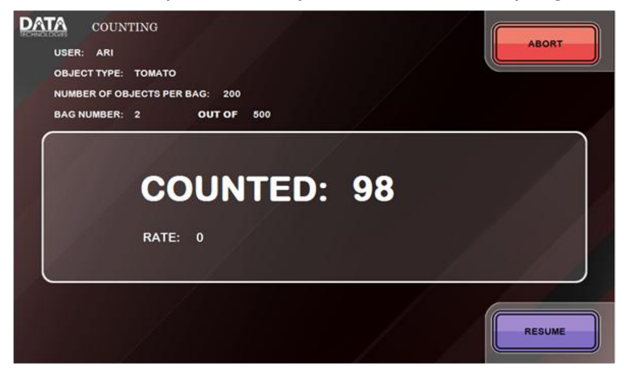


Figure 8. Pause du comptage par paquets

Choisissez l'un des boutons suivants :

- **RESUME** (REPRENDRE) pour poursuivre le comptage.
- **ABORT** (ABANDONNER) pour annuler le comptage.

5.2.1.2 Refuser un comptage par paquets

Cliquez sur **REJECT** (REFUSER) sur l'écran « Terminer un comptage par paquets ».

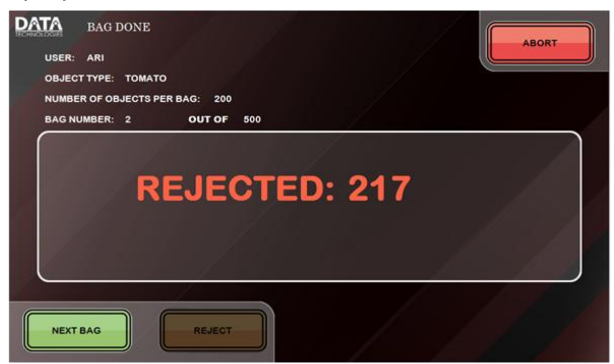


Figure 9. Refuser un comptage

➥ **Note :** Le comptage de sac refusé est ignoré, mais apparait dans le rapport.

Retirez le sac refusé et attachez-en un nouveau.

Cliquez sur **NEXT BAG** (SAC SUIVANT) pour continuer.

5.2.2 Procédure de Comptage libre

Connectez un sac au tube de remplissage, ou placez un conteneur en dessous du tube.

Appuyez sur **RUN** (EXÉCUTER).

Le nombre d'objets comptés s'affiche.

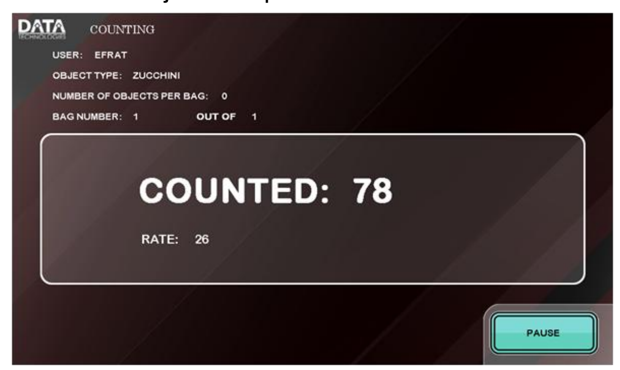


Figure 10. Comptage libre

Le comptage se poursuit jusqu'à ce qu'il soit mis en pause.

➥ **Note :** Suspendre en mode Comptage libre sert à suspendre mais aussi à arrêter le comptage.

5.2.2.1 Mettre le comptage libre en pause

Appuyez **PAUSE.**

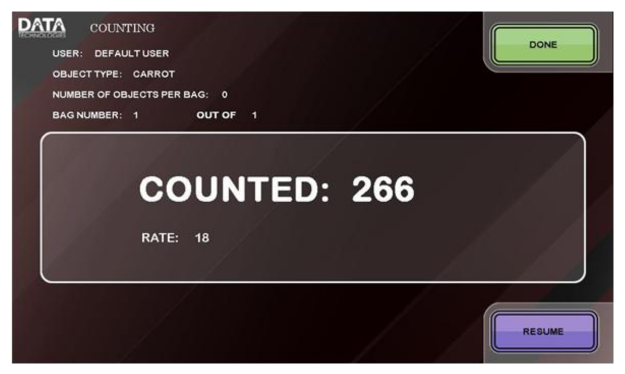


Figure 11. Pause de Comptage libre

Choisissez l'un des boutons suivants :

- **RESUME** (REPRENDRE) pour poursuivre le comptage.
- **DONE** (TERMINÉ) pour finir le comptage.

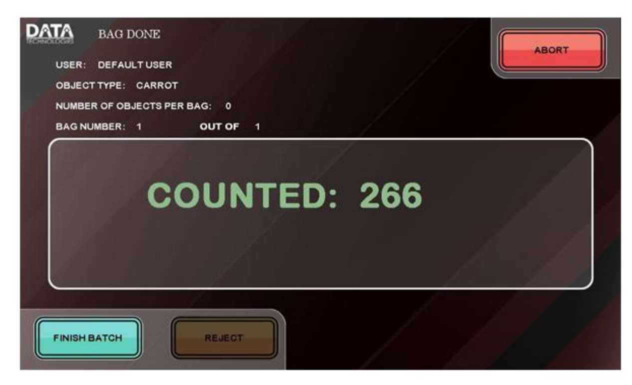
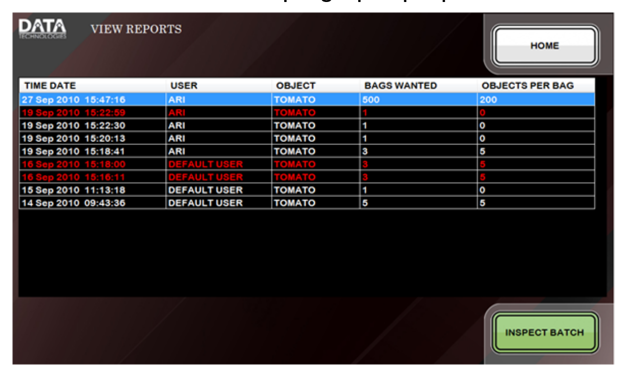


Figure 12. Terminer un Comptage libre

Appuyez sur **FINISH BATCH** (TERMINER LE PAQUET) pour arrêter le processus de comptage.

5.3 Voir les rapports

Appuyez sur **VIEW REPORTS** (VOIR LES RAPPORTS) sur l'écran d'accueil, ou sur **BATCH REPORT** (RAPPORT SUR LE PAQUET) sur l'écran « Résumé du comptage par paquets ».



TIME DATE	USER	OBJECT	BAGS WANTED	OBJECTS PER BAG
27 Sep 2010 15:47:16	ARI	TOMATO	500	200
19 Sep 2010 15:22:59	ARI	TOMATO	1	0
19 Sep 2010 15:22:30	ARI	TOMATO	1	0
19 Sep 2010 15:20:13	ARI	TOMATO	1	0
19 Sep 2010 15:18:41	ARI	TOMATO	3	5
16 Sep 2010 15:18:00	DEFAULT USER	TOMATO	3	5
16 Sep 2010 15:16:11	DEFAULT USER	TOMATO	3	5
15 Sep 2010 11:13:18	DEFAULT USER	TOMATO	1	0
14 Sep 2010 09:43:36	DEFAULT USER	TOMATO	5	5

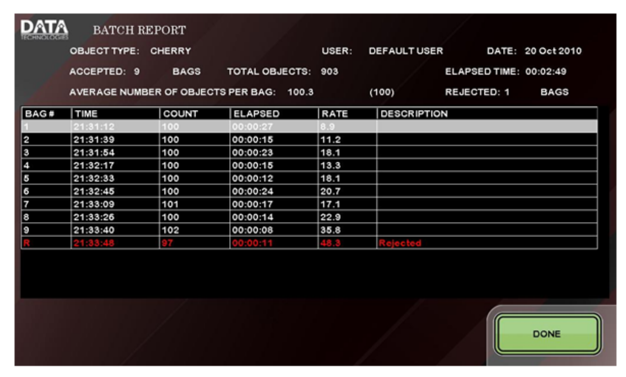
Figure 13. Voir le rapport

➥ **Note**: Les comptages en rouge ont été abandonnés par l'utilisateur.

Sélectionnez le rapport souhaité.

Appuyez sur **INSPECT BATCH** (INSPECTER LE PAQUET).

Les détails du comptage s'affichent.



BAG #	TIME	COUNT	ELAPSED	RATE	DESCRIPTION
1	21:31:12	100	00:00:27	8.9	
2	21:31:39	100	00:00:15	11.2	
3	21:31:54	100	00:00:23	18.1	
4	21:32:17	100	00:00:15	13.3	
5	21:32:33	100	00:00:12	18.1	
6	21:32:45	100	00:00:24	20.7	
7	21:33:09	101	00:00:17	17.1	
8	21:33:26	100	00:00:14	22.9	
9	21:33:40	102	00:00:08	35.8	
R	21:33:48	97	00:00:11	48.3	Rejected

Figure 14. Rapport du paquet

Après examen, appuyez sur **DONE**(TERMINÉ).

5.4 Vider le distributeur

Allez sur l'écran **HOME** (d'accueil).

Placez un conteneur sous le tube de remplissage.

Soulevez la porte pour accélérer le flux.

Appuyez sur **EMPTY HOPPER** (VIDER LE DISTRIBUTEUR).

Appuyez sur **OK**.

Appuyez sur **DONE** (TERMINÉ) lorsque le processus est achevé.

6 ANNEXE

6.1 Dépannage

Voir le chapitre 10 du manuel complet pour plus de détails.

6.2 Maintenance

Voir le chapitre 11 du manuel complet pour plus de détails.

6.3 Unité pneumatique

Voir la partie 11.2 du manuel complet pour plus de détails.

6.4 Caractéristiques du système

Voir le chapitre 12 du manuel complet pour plus de détails.

6.5 Glossaire

Voir le chapitre 13 du manuel complet pour plus de détails.